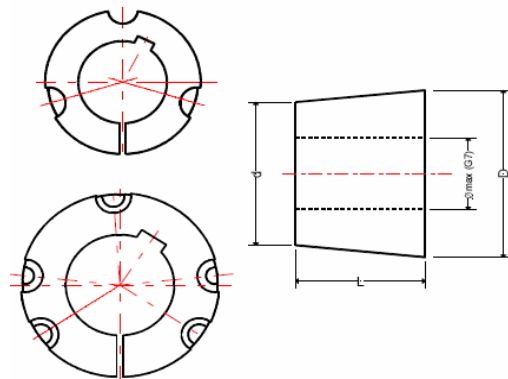


Type	Buchse				Nabe min. ϕ		Befestigung
	ϕ max.	L	D	d	GG	St	
1008	25	20,3	35,20	32	55	49	1/4 x 1/2 x 3
1108	28	20,3	38,38	36	60	52	
1210	32	25,4	47,62	44	80	73	3/8 x 5/8 x 5
1215	32	38,1	47,62	42	73	67	
1310	35	25,4	50,80	47	85	76	
1610	42	25,4	57,15	54	90	82	
1615	42	38,1	57,15	52	82	76	
2012	50	30,5	69,85	66	110	98	
2517	65	43,2	85,73	80	125	111	7/16 x 7/8 x 6
2525	50	63,5	85,73	77	120	110	1/2 x 1 x 6
3020	75	50,8	107,95	101	155	143	5/8 x 1 1/4 x 8
3030	75	76,2	107,95	97	146	137	
3525	100	63,5	127,00	118	178	165	1/2 x 1 1/2 x 10
3535	90	89	127,00	115	178	165	
4030	115	76,2	146,05	135	215	197	5/8 x 1 3/4 x 12
4040	100	101	146,05	132	215	197	
4535	125	89	161,93	150	240	222	3/4 x 2 x 14
4545	115	114	161,93	146	240	222	
5040	125	101	177,80	164	265	241	7/8 x 2 5/16 x 14
5050	125	127	177,80	160	265	241	
6050	150	127	235,00	217	432	350	M33 x 90 x 50



Montageanleitung für Taper-Klemmbuchsen

Einbau:

1. Alle blanken Oberflächen, wie Bohrung und Kegel der Taper Klemmbuchse sowie die kegelige Bohrung der Scheibe säubern und entfetten. Taper Klemmbuchse in die Nabe einsetzen und alle Bohrungen zur Deckung bringen (halbe Gewindebohrungen müssen jeweils halben, glatten Bohrungen gegenüberstehen).
2. Gewindestift (Gr. 1008-3030) bzw. Zylinderschrauben (Gr. 3525-6050) leicht einölen und einschrauben, Schrauben noch nicht festziehen.
3. Welle säubern und entfetten. Scheibe mit Taper Klemmbuchse bis zur gewünschten Lage auf die Welle schieben.
4. Bei Verwendung einer Paßfeder ist diese zuerst in die Nut der Welle einzulegen. Zwischen der Paßfeder und der Bohrungsnut muss ein Rückenspiel vorhanden sein.
5. Mittels Schraubendreher, DIN 911, Gewindestifte bzw. Zylinderschrauben gleichmäßig mit den in der Tabelle angegebenen Anzugsmomenten anziehen.
6. Nach kurzer Betriebszeit (1/2 bis 1 Stunde) Anzugsmoment der Schrauben überprüfen und evtl. korrigieren.
7. Um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern, leere Bohrungen mit Fett füllen.

Ausbau:

1. Alle Schrauben lösen. Je nach Buchsengröße ein oder zwei Schrauben ganz herausschrauben, einölen und in die Abdrückbohrungen einschrauben.
2. Die Schraube bzw. Schrauben gleichmäßig anziehen, bis sich die Buchse aus der Nabe löst und die Scheibe sich frei auf der Welle bewegen lässt.
3. Scheibe mit der Buchse von der Welle nehmen.

Übertragbare Drehmomente von Taper Spannbuchsen-Verbindung

Transmittable turning moments of taper bushes-connection



Rutschmoment ohne Paßfeder, mit Paßfeder und Klemmkraft

torque capacity without key, with key and clamping force

Anzugsmomente und Abmessungen der Gewinde / Schlüsselweiten

Clamping torque and dimensions of screw threads / wrench sizes

Buchsen Typ	Buchsen Bohrung mm	Anzug Nm		Momente		Klemmkraft N			
				ohne Paßfeder Nm	mit Paßfeder Nm				
1008	12	6 (5)	2 Gewindestifte 2 socket set screws	22	136	3990			
	19			37		4940			
	24			58		5490			
1108	19	1/4" sw 3		40	147	4630			
	24			62		5220			
	28			71		5720			
1210	16	20 (16)		82	407	8840			
	19			105		9800			
	1215			140		10900			
	32			3/8" sw 5	180	407	12300		
	1310				14		59	435	7800
					25		120		10900
35				210	12500				
1610	19			3/8" sw 5	98	486	8500		
	24				135		9670		
	1615		240		11900				
	42		7/16" sw 5		265	486	12700		
	2012				24		165	808	11500
					38		310		14400
50			420		16700				
2517	38		1/2" sw 6		380	1311	17000		
	2525	48			510		19200		
	60	690			22300				
3020	38	5/8" sw 8			480	2712	23900		
	3030				48		600	26100	
	60				900		31500		
	75	3 Inbusschrauben 3 head screws			1300	2712	34500		
	3525				42		700	5062	41000
				3535	60		1450		49800
90				2300	59000				
4030	48			5/8" sw 12	1250	8735	68000		
	4040				75		2200	77200	
	100				3460		89400		
4535	55			3/4" sw 14	1840	12430	79600		
	4545				75		3000	93000	
	100		4500		107700				
5040	75		7/8" sw 14	3250	14238	91800			
	5050			100		4800	106600		
	125			5900		119500			
6050	150		M33 x 90 x 50		31900				

Angegebene Werte ohne Sicherheit ! Declared values without safeness !

Zwischenwerte interpolieren. Interim values intercalate.

Sicherheitsfaktoren:	Service factors:
Leichter Anlauf und gleichmäßiger Lauf. Light starting and steady running.	1,0
Leichter Anlauf und ungleichmäßiger Lauf. Light starting and uneven running.	1,5
Relativ schwerer Anlauf und gleichmäßiger oder ungleichmäßiger Lauf. Fairly heavy starting and steady or uneven running	2,0
Leichter oder schwerer Anlauf und mäßiger stoßartiger Lauf. Light or heavy starting and moderate shock running.	2,5
Leichter oder schwerer Anlauf und schwerer stoßartiger Lauf oder Reversierbetrieb. Light or heavy starting and severe shock running.	3,0

Bei Verwendung der Welle / Nabe Verbindung mit Paßfeder sind die Anzugsmomente um 20% zu reduzieren. (Klammermaße) Wir raten zum Einsatz der Spannbuchsenverbindung mit Paßfeder!

Using the shaft/collar connection with key the clamping torque must be reduced to 20%. (measures in parenthesis)

We advise you to use the bush connection with key!