

HELICAL-Kupplungen Serie W aus Aluminium oder nichtrostendem Stahl

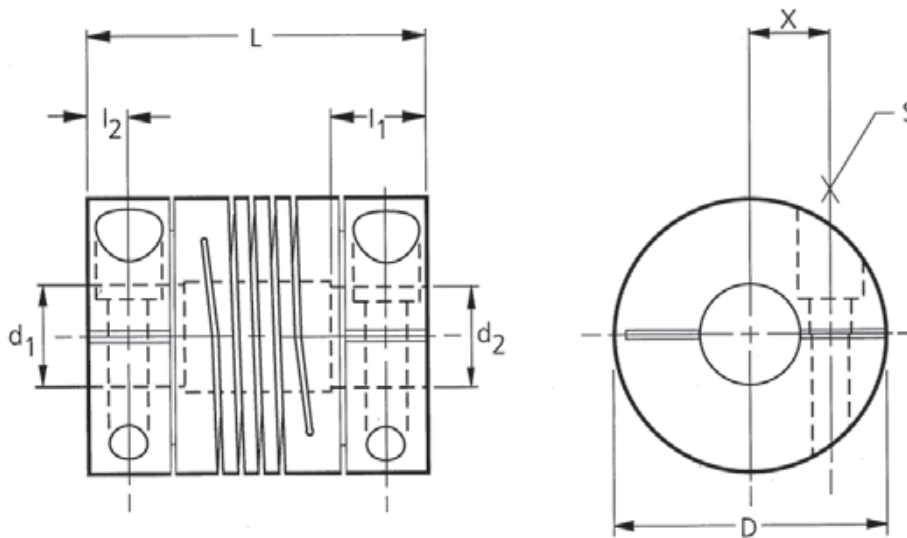
zu beziehen über:
as antriebstechnik gmbh
Fon: 040 / 679 467-0 Fax: 040 / 679 467-20
www.aunds-vertrieb.de



Eigenschaften

- hochwertige Aluminium-Legierung oder korrosionsbeständiger Stahl

Universalkupplung für verschiedenartige, leichte Anwendungsfälle mit geringen Drehmomentansprüchen, wie bei Encodern, Tachogeneratoren usw.



l_1 , l_2 , X sind Referenz-Abmessungen, die je nach Bohrungsdurchmesser d_1 , d_2 geringfügig abweichen können

Technische Daten und Masse

| Typ Aluminium- Legierung | | | | Typ nichtrostender Stahl | | | | Abmessungen in mm | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--------|--------------------------|----------------------------------|--|----------|-------|--------|--------------------------|----------------------------------|--|----------|----|----|----------------|----------------|------|------|------------------|--------------|----------------------------|
| 1) | 2) | 5) Md Nm | 6) Ct (Nm/rad) | 7) J (x10 ³ kg m ²) | 8) m (g) | 1) | 2) | 5) Md Nm | 6) Ct (Nm/rad) | 7) J (x10 ³ kg m ²) | 8) m (g) | D | L | l ₁ | l ₂ | S | X | 3) d1/d2 min/max | 4) d1/d2 max | d1/d2 standard |
| WA 15 | | 0.71 | 11.2 | 0.25 | 8 | W7 15 | | 1.4 | 30.2 | 0.68 | 23 | 15 | 20 | 4.8 | 2.5 | 2xM3 | | 3.0/5.0 | 9.0 | 3 4 5 |
| | WAC 15 | 0.66 0.59 | 5.7 | 0.27 | 9 | | W7C 15 | 1.3 1.2 | 22.0 15.5 | 0.76 | 25 | | 22 | 6.0 | 2.5 | M2 | 4.3 | 3.0/5.9 | 7.3 | |
| WA 20 | | 1.3 | 21.2 | 0.78 | 15 | W7 20 | | 2.6 | 57.9 | 2.16 | 41 | 20 | 20 | 4.8 | 2.5 | 2xM3 | | 4.0/6.35 | 14.0 | 4 5 6 |
| | WAC 20 | 1.2 1.1 | 16.4 12.7 | 1.13 | 21 | | W7C 20 | 2.5 2.3 | 44.1 35.8 | 3.14 | 58 | | 28 | 8.6 | 3.7 | M3 | 5.5 | 4.0/6.35 | 9.8 | |
| WA 25 | | 2.9 | 38.2 | 2.33 | 28 | W7 25 | | 5.7 | 106.0 | 6.47 | 78 | 25 | 24 | 5.9 | 3.0 | 2xM4 | | 6.0/10.0 | 17.0 | 6 7 8 9 10 |
| | WAC 25 | 2.8 2.6 2.4 2.2 | 31.8 26.0 20.5 16.4 | 2.97 | 35 | | W7C 25 | 5.5 5.1 4.7 4.3 | 87.8 70.0 57.2 44.1 | 8.24 | 97 | | 30 | 8.6 | 3.7 | M3 | 7.7 | 6.0/10.0 | 14.5 | |
| WA 30 | | 4.9 | 52.1 | 5.98 | 47 | W7 30 | | 9.5 | 143.3 | 16.6 | 132 | 30 | 30 | 6.8 | 3.5 | 2xM5 | | 9.0/12.7 | 20.0 | 9 10 11 12 |
| | WAC 30 | 4.6 4.3 4.0 | 44.1 35.8 30.2 | 7.74 | 60 | | W7C 30 | 8.9 8.3 7.7 | 119.4 98.4 81.8 | 21.5 | 167 | | 38 | 11.0 | 5.0 | M4 | 8.8 | 9.0/12.7 | 17.3 | |
| WA 40 | | 12 | 127.3 | 33.0 | 135 | W7 40 | | 23 | 358.2 | 92.0 | 375 | 40 | 50 | 17.0 | 6.7 | 2xM6 | | 12.0/16.0 | 25.4 | 12 13 14 15 16 |
| | WAC 40 | 11 11 10 9.7 | 112.4 97.1 85.5 73.5 | 33.0 | 145 | | W7C 40 | 22 21 20 19 | 301.6 272.9 238.8 204.7 | 92.0 | 375 | | 50 | 15.5 | 5.8 | M5 | 12.5 | 12.0/16.0 | 24.8 | |
| WA 50 | | 19 | 229.2 | 76.00 | 225 | W7 50 | | 37 | 622.9 | 210 | 710 | 50 | 54 | 17.0 | 7.5 | 2xM6 | | 14.0/20.0 | 38.1 | 14 16 18 19 20 |
| | WAC 50 | 18 17 16 15 | 184.9 146.9 133.3 117.0 | 76.00 | 230 | | W7C 50 | 35 33 31 30 | 521.0 409.3 358.2 318.4 | 210 | 710 | | 54 | 15.5 | 6.7 | M6 | 16.3 | 14.0/20.0 | 32.1 | |

Anmerkungen:

- | | | |
|--|---|---|
| <p>1) Ausführung mit Stell- schraubenbefestigung auf 120°</p> <p>2) Ausführung mit Klemm- verbindung</p> <p>3) Alle Bohrungsdurchmesser im erwähnten Bereich weisen eine abgesetzte Hinterdrehung auf, d.h. d1/d2 + ca. 0.8 mm</p> <p>4) Alle Bohrungsdurchmesser > d1/d2 max. aus Pkt 3) sind ohne Hinterdrehung</p> | <p>5) Die erwähnten Werte entspre- chen dem maximal zulässigen Drehmoment. Diese reduzieren sich um folgende Faktoren: – bei normaler Anwendung mit einer Drehrichtung: x 0.5 – bei Stoss- und Reversierbetrieb: x 0.25</p> <p>6) Drehsteifigkeit Ct</p> <p>7,8) Massenträgheitsmoment (J) und Masse (m) basiert auf dem klein- sten Standard-Bohrungsdurch- messer</p> | <p>Standard-Bohrungstoleranz + 0.05 /0 in Sonderausführung + 0.015 /0</p> <p>zulässiger Wellenversatz:</p> <p>– winklig 5° – parallel 0.25 mm – axial +/- 0.25 mm</p> |
|--|---|---|