

ROTEX® GS

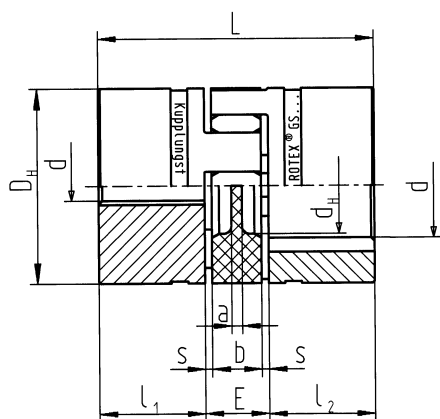
spielfreie Wellenkupplung

Miniatürkupplungen

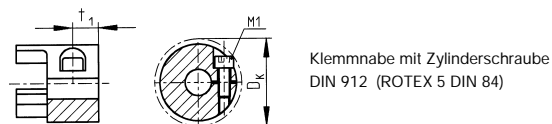
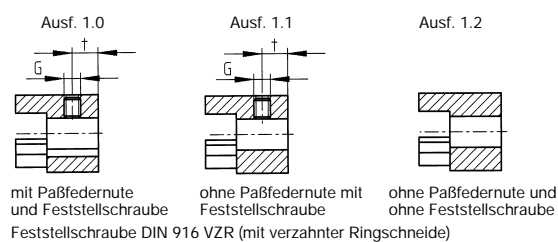
Zu beziehen über:
as antriebstechnik + spannsysteme
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20



- spielfreie Wellenverbindung, für Meßantriebe mit geringen Drehmomenten
- 3teilige, einfachkardanische Kupplung
- axial steckbar – einfache Blindmontage
keine zeitaufwendigen Verschraubungen
- kleine Baumaße – niedrige Schwungmomente
- wartungsfrei
- einfache optische Prüfung
- verschiedene Elastomerhärten der Zahnkränze
- lieferbar für alle üblichen Wellenabmessungen ab Lager
- Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, (ausgen. Klemmnabe)
Paßfedernute, ab Ø 6 nach DIN 6885 Bl.1 - JS9



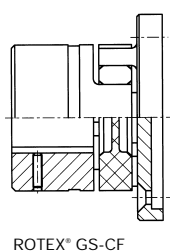
Nabenausführungen: (siehe Seite 61)



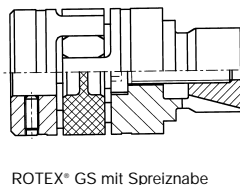
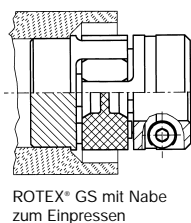
ROTEX® GS Größe	Fertigbohrung				Abmessungen [mm]									Feststellschraube		Klemmschraube			
	d _{min}	Nabenausführung			D _H	d _H	L	l ₁ ; l ₂	E	b	s	a	G	t	M ₁	t ₁	Ø D _k	T _A [Nm]	
	1.0	1.1, 1.2	2.0, 2.1	2.0, 2.1															
Naben-Werkstoff – Aluminium (Al - H)																			
5	2	/	5	5	10	/	15	5	5	4	0,5	4,0	M2	2,5	M1,2	2,5	11,4	/	
7	3	7	7	7	14	/	22	7	8	6	1,0	6,0	M3	3,5	M2	3,5	16,5	0,37	
9	4	10	11	11	20	7,2	30	10	10	8	1,0	1,5	M4	5,0	M2,5	5,0	23,4	0,76	
12	4	12	12	12	25	8,5	34	11	12	10	1,0	3,5	M4	5,0	M3	5,0	27,5	1,34	
14	5	15	16	16	30	10,5	35	11	13	10	1,5	2,0	M4	5,0	M3	5,0	32,2	1,34	

ROTEX® GS Größe	Bohrungsbereich und zugehörige übertragbare Drehmomente der Klemmnabe Ausf. 2.0 [Nm]													
	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 9	Ø 10	Ø 11	Ø 12	Ø 14	Ø 15	Ø 16
5	*	*	*	*										
7		0,8	0,9	0,95	1,00	1,10	1,15							
9			2,1	2,2	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8				
12			3,6	3,8	4,0	4,1	4,3	4,5	4,7	4,8	5,0			
14				4,7	4,8	5,0	5,1	5,3	5,5	5,6	5,8	8,1	6,3	6,5

Weitere Bauarten



ROTEX® GS für Hohlwellenverbindungen



Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 14	80 Sh A - GS	1.0	-	Ø 12	2.0	-	Ø 10
Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Nabenausführung	Fertigbohrung	Nabenausführung	Fertigbohrung		

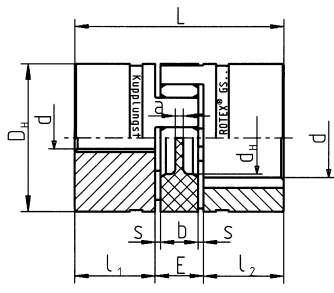
ROTEX® GS

spielfreie Wellenkupplung

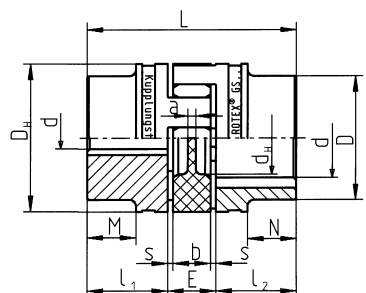
Zu beziehen über:
as antriebstechnik + spannsysteme
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20



- unter Vorspannung spielfreie Wellenverbindung im montierten Zustand für Spindel-, Hubtisch-, Werkzeugmaschinenantriebe usw.
- 3 teilige, einfachkardanische Kupplung
- axial steckbar – einfache Blindmontage
keine zeitaufwendigen Verschraubungen
- kleine Baumaße – geringe Schwungmomente
- wartungsfrei
- einfache optische Prüfung
- verschiedene Elastomerhärten der Zahnkränze
- lieferbar für alle üblichen Wellenabmessungen ab Lager
- Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, (ausgen. Klemmnabe)
Paßfedernute, ab Ø6 nach DIN 6885 Bl.1 - JS9

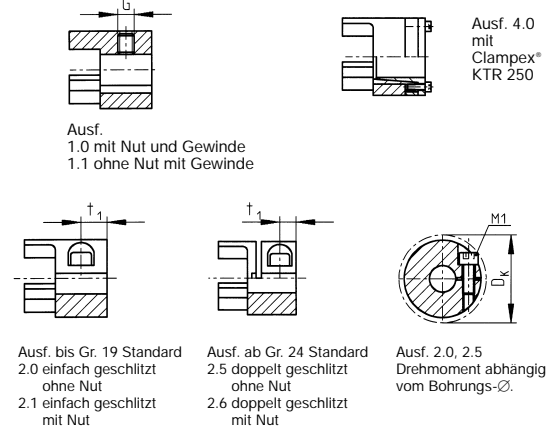


ROTEX GS 5 - 38



ROTEX GS 42 - 65

Nabenausführungen: (siehe Seite 61)



ROTEX® GS Größe	un-gebohrt	Fertig- ¹⁾ bohrung		Abmessungen [mm]										Feststell-schraube		Klemmschrauben				
		d _{min}	d _{max}	D	D _H	d _H	L	l ₁ ; l ₂	M/N	E	b	s	a	G	t	M ₁	t ₁	e	Ø D _K	T _A [Nm]
Naben-Werkstoff – Aluminium (Al - H)																				
19	X	6	24	-	40	18	66	25	-	16	12	2,0	3	M5	10	M6	12	14,5	46	10,5
24	X	8	28	-	55	27	78	30	-	18	14	2,0	3	M5	10	M6	10,5	20	57	10,5
28	X	10	38	-	65	30	90	35	-	20	15	2,5	4	M8	15	M8	11,5	25	73	25,0
38	X	12	45	-	80	38	114	45	-	24	18	3,0	4	M8	15	M8	15,5	30	83	25,0
Naben-Werkstoff – (Stahl St - H)																				
42	X	14	55	85	95	46	126	50	28	26	20	3,0	4,0	M8	20	M10	18	32	94	69
48	X	15	62	95	105	51	140	56	32	28	21	3,5	4,0	M8	20	M12	21	36	105	120
55	X	20	74	110	120	60	160	65	37	30	22	4,0	4,5	M10	20	M12	26	42,5	120	120
65	X	22	80	115	135	68	185	75	47	35	26	4,5	4,5	M10	20	M12	33	45	124	120
75	X	30	95	135	160	80	210	85	53	40	30	5	5	M10	25	M16	36	51	139	295

ROTEX® GS Größe	Bohrungsbereich und zugehörige übertragbare Drehmomente der ROTEX® GS - Klemmnabe 2.0 / 2.5 [Nm]																											
	Ø8	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø18	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	
19	25	27	27	29	30	31	32	32	34	35																		
24		34	35	36	38	39	39	39	41	43	45	46																
28				80	81	81	84	85	87	91	92	97	99	102	105	109												
38					92	94	97	98	99	104	105	109	112	113	118	122	123	126	130									
42										232	244	246	255	260	266	274	283	288	294	301	309							
48												393	405	413	421	434	445	454	462	473	486	494	514					
55														473	486	498	507	514	526	539	547	567	587	608				
65															507	518	526	535	547	559	567	587	608	627	648			
75																		1102	1124	1148	1163	1201	1239	1278	1316	1354	1393	

1) abhängig von Nabenausführung 2) 2 x Klemmschraube M4

Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 24	98 Sh A - GS	2.5	-	Ø 24	1.0	-	Ø 20
Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Naben-ausführung	Fertig-bohrung	Naben-ausführung	Fertig-bohrung		

ROTEX® GS

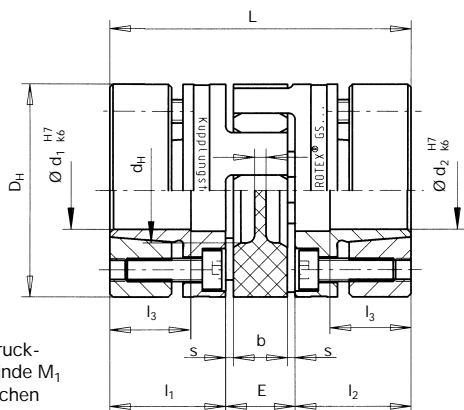
spielfreie Wellenkupplung

Spannringnaben

Zu beziehen über:
as antriebstechnik + spannsysteme
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20



- spielfreie Wellenkupplung mit integriertem Spannsystem
- Einsatz z.B. Vorschub - Hauptspindelantriebe an Werkzeugmaschinen, Antrieb von Druckwalzen etc.
- hohe Laufruhe, Einsatz bis 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- hohe Reibschlußmomente
- gute Montierbarkeit durch innen liegende Spannschrauben
- Fertigbohrung bis Ø 50 nach ISO-Passung H7 ab Ø55 nach ISO-Passung G7



Abdruck-
gewinde M₁
zwischen
den Spann-
schrauben

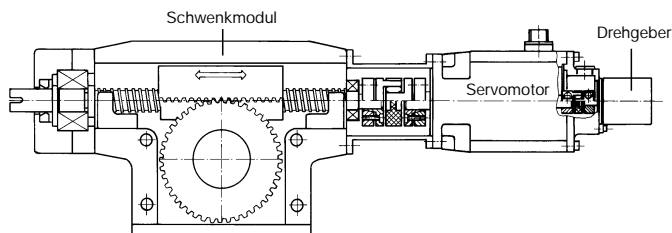
Größe	Bohrungsbereich d ₁ /d ₂ und zugehörige übertragbare Drehmomente T _R des Reibschlusses der Spannringnabe in [Nm] 1)																								
	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	
14	8,6	13,8	14,7	22,7																					
19		41	45	62	68	67	83	90																	
24			48	67	74	72	90	97	112	120	143														
28					142	154	189	188	237	250	280	307	310	353	389										
38								269	337	356	398	436	442	501	533	572	615	644							
42										399	445	506	470	566	581	647	630	728	836	858					
48												650	685	809	841	926	916	1042	1181	1125	1311				
55														918	954	1052	1040	1185	1220	1318	1359	1646	1662	1960	
65																1568	1569	1768	1833	1968	2049	2438	2495	2898	
75																		2246	2338	2500	2620	3082	3179	3657	4235

Die übertragbaren Drehmomente der Spannverbindung berücksichtigen das max. Passungsspiel bei Wellenpassung k6/Bohrung H7, ab Ø 55 G7/m6. Bei größerem Passungsspiel verringert sich das Drehmoment.

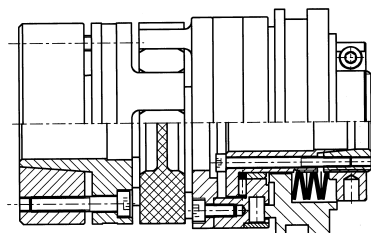
Als Wellenmaterial kann Stahl oder Sphäroguss mit einer Streckgrenze von ca. 250 N/mm² oder mehr verwendet werden. Bei Einsatz von Hohlwellen ist eine Überprüfung der Festigkeit erforderlich. (siehe KTR Montageanleitung, KTR Norm 45510)

ROTEX® GS Größe	Drehmomente [Nm] 1)				Abmessungen [mm]										Spannschrauben			Gewicht pro Nabe bei max. Bohrung [kg]	Massenträgheitsmoment pro Nabe bei max. Bohrung [kg m ²]
	92 Sh A - GS		98 Sh A - GS		D _H ³⁾	d _H	L	l ₁ ; l ₂	l ₃	E	b	s	a	M	Anzahl z	T _A [Nm]	M ₁		
Naben-Werkstoff – Aluminium (Al-H) Spannring Werkstoff – Stahl (St-H)																			
14	7,5	15	12,5	25	30	10,5	50	18,5	13,5	13	10	1,5	2	M3	4	1,34	M3	0,049	0,07 x 10 ⁻⁴
19	10,0	20	17	34	40	18	66	25,0	18	16	12	2,0	3	M4	6	3	M4	0,120	0,31 x 10 ⁻⁴
24	35,0	70	60	120	55	27	78	30,0	22	18	14	2,0	3	M5	4	6	M5	0,280	1,35 x 10 ⁻⁴
28	95,0	190	160	320	65	30	90	35,0	27	20	15	2,5	4	M5	8	6	M5	0,450	3,13 x 10 ⁻⁴
38	190,0	380	325	650	80	38	114	45,0	35	24	18	3,0	4	M6	8	10	M6	0,950	9,60 x 10 ⁻⁴
Naben-Spannring Werkstoff – Stahl (St-H)																			
42	265	530	450	900	95	46	126	50	35	26	20	3,0	4,0	M 8	4	35	M 8	2,30	31,7 x 10 ⁻⁴
48	310	620	525	1050	105	51	140	56	41	28	21	3,5	4,0	M10	4	69	M10	3,08	52,0 x 10 ⁻⁴
55	375	750	685	1370	120	60	160	65	45	30	22	4,0	4,5	M10	4	69	M10	4,67	103,0 x 10 ⁻⁴
65	-	-	940 ²⁾	1880 ²⁾	135	68	185	75	55	35	26	4,5	4,5	M12	4	120	M12	6,7	191,0 x 10 ⁻⁴
75	-	-	1465 ²⁾	2930 ²⁾	160	80	210	85	63	40	30	5	5	M12	4	120	M12	9,9	396,8 x 10 ⁻⁴

1) Kupplungsauslegung Seite 56 – 58 beachten. · 2) Werte für 95 Sh A - GS · 3) Ø_{DH} + 2 mm bei hohen Drehzahlen für Ausdehnung des Zahnkranzes



ROTEX® GS mit Spannringnabe für Verbindung Servomotor – Schwenkmodul
Servomotor – Drehgeber



ROTEX® GS mit Spannringnabe und Drehmomentbegrenzer KTR-SI

Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 24	98 Sh A - GS	6.0	- Ø 24	6.0	- Ø 20
Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Naben- ausführung	Fertig- bohrung	Naben- ausführung	Fertig- bohrung

ROTEX® GS

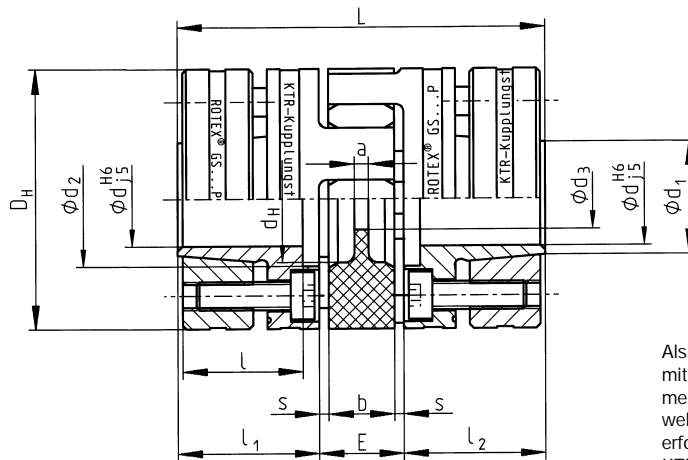
spielfreie Wellenkupplung

Ausführung P nach DIN 69002

Zu beziehen über:
as antriebstechnik + spannsysteme
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20



- spielfreie, hochpräzise Wellenkupplung mit integriertem Spannsystem
- entwickelt für Kurzbohrspindeln an Mehrspindelköpfen nach DIN 69002
- Einsatz an Hauptspindelantrieben mit hohen Drehzahlen, 50 m/s Umfangsgeschwindigkeit und höher (bitte Rücksprache)
- gute Montierbarkeit durch innen liegende Spannschrauben



Abdruckgewinde M_1 zwischen den Spannschrauben

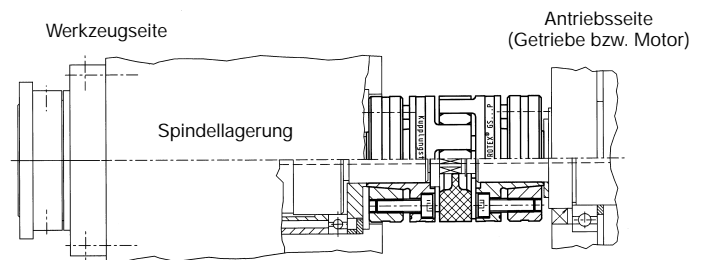
Als Wellenmaterial kann Stahl oder Sphäroguss mit einer Streckgrenze von ca. 250 N/mm² oder mehr verwendet werden. Bei Einsatz von Hohlwellen ist eine Überprüfung der Festigkeit erforderlich. (siehe KTR Montageanleitung, KTR Norm 45510)

ROTEX® GS	Drehmomente [Nm] ²⁾				Abmessungen [mm]													Übertragbares Drehmoment der Spannrabe bei ϕd [Nm] ¹⁾	Anzugsmoment der Spannschrauben T_A [Nm]	Gewicht pro Nabe bei Bohrung ϕd norm [kg]	Massenträgheitsmoment J bei Bohr. ϕd norm [kg m ²]
	98 Sh A - GS		64 Sh D - GS		d ¹⁾	D_H ³⁾	d_H	L	$l_1; l_2$	l	E	b	s	a	d_1	d_2	d_3				
14 P	12,5	25	16	32	14*	32	10,5	50	18,5	15,5	13	10	1,5	2	17	17	8,5	25	1,89	0,08	0,011·10 ⁻³
19 P 37,5	14	28	17	34	16*	37,5	18	66	25	21	16	12	2	3	20	19	9,5	60	3,05	0,16	0,037·10 ⁻³
19 P	17	34	21	42	19*	40	18	66	25	21	16	12	2	3	23	22	9,5	71	3,05	0,19	0,046·10 ⁻³
24 P 50	43	86	54	108	24*	50	27	78	30	25	18	14	2	3	28	29	12,5	108	4,9	0,331	0,136·10 ⁻³
24 P	60	120	75	150	25*	55	27	78	30	25	18	14	2	3	30	30	12,5	170	8,5	0,44	0,201·10 ⁻³
28 P	160	320	200	400	35*	65	30	90	35	30	20	15	2,5	4	40	40	14,5	506	8,5	0,64	0,438·10 ⁻³
38 P	325	650	405	810	40	80	38	114	45	40	24	18	3	4	46	46	16,5	821	14	1,32	1,325·10 ⁻³
42 P	450	900	560	1120	42	95	46	126	50	45	26	20	3	4	52	55	18,5	709	35	2,23	3,003·10 ⁻³
48 P	525	1050	655	1310	45	105	51	140	56	50	28	21	3,5	4	52	60	20,5	1340	69	3,09	5,043·10 ⁻³
55 P	685	1370	825	1650	50	120	60	160	65	58	30	22	4	4,5	55	72	22,5	1510	69	4,74	10,02·10 ⁻³

1) * genormte Spindelwellendurchmesser. · 2) Kupplungsauslegung Seite 56 – 58 beachten. · 3) $\phi_{DH} + 2$ mm bei hoher Drehzahl für Ausdehnung des Zahnkranzes

Zuordnung für Kurzspindeln

Spindeltrieb Größe	ROTEX® GS P Größe	Abmessungen				
		d	D_H	l_1 / l_2	L	E
25 x 20	14 P	14	32	18,5	50	13
32k x 25	19 P 37,5	16	37,5	25	66	16
32g x 30	19 P	19	40	25	66	16
40 x 35	24 P 50	24	50	30	78	18
50 x 45	24 P	25	55	30	78	18
63 x 55	28 P	35	65	35	90	20



ROTEX® GS Ausführung P mit zentraler Kühlmittelzufuhr für Kurzbohr- und Mehrspindelbohrköpfe

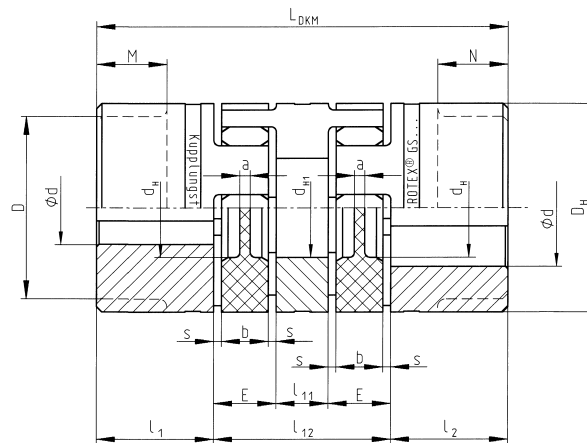
Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 24	P	98 Sh A - GS	6.0	-	ϕ 25	6.0	-	ϕ 25
Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Naben- ausführung	Fertig- bohrung	Naben- ausführung	Fertig- bohrung		

Bauart DKM doppelkardanisch

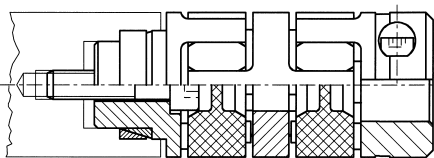


- spielfreie, doppelkardanische Wellenverbindung
- doppelkardanisch – somit Aufnahme größerer Radialverlagerungen möglich
- axial steckbar – einfache Blindmontage
- wartungsfrei
- einfache optische Prüfung
- Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, (ausgenommen Klemmnabe), Paßfedernute, ab Ø6 nach DIN 6885 Bl.1 - JS9

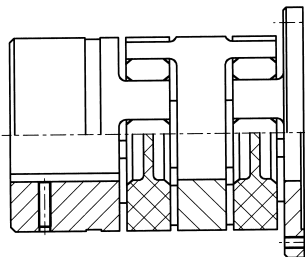


ROTEX® GS Größe	ungebohrt	Fertigbohrung		Abmessungen (mm)												
		d _{min}	d _{max}	D	D _H	d _H	d _{H1}	l ₁ ; l ₂	M; N	l ₁₁	l ₁₂	L _{DKM}	E	b	s	a
Naben-Werkstoff – Aluminium (Al-H)				Zwischenstück Werkstoff – Aluminium (Al-H)												
5 DKM	X	2	5	–	10	–	–	5	–	3	13	23	5	4	0,5	4,0
7 DKM	X	3	7	–	14	–	–	7	–	4	20	34	8	6	1,0	6,0
9 DKM	X	4	9	–	20	7,2	–	10	–	5	25	45	10	8	1,0	1,5
12 DKM	X	4	12	–	25	8,5	–	11	–	6	30	52	12	10	1,0	3,5
14 DKM	X	4	15	–	30	10,5	–	11	–	8	34	56	13	10	1,5	2,0
19 DKM	X	6	24	–	40	18,0	18	25	–	10	42	92	16	12	2,0	3,0
24 DKM	X	8	28	–	55	27,0	27	30	–	16	52	112	18	14	2,0	3,0
28 DKM	X	10	38	–	65	30,0	30	35	–	18	58	128	20	15	2,5	4,0
38 DKM	X	12	45	–	80	38,0	38	45	–	20	68	158	24	18	3,0	4,0
Naben-Werkstoff – Stahl (St-H)				Zwischenstück Werkstoff – Aluminium (Al-H)												
42 DKM	X	14	55	85	95	46	46	50	28	22	74	174	26	20	3,0	4,0
48 DKM	X	15	62	95	105	51	51	56	32	24	80	192	28	21	3,5	4,0
55 DKM	X	20	74	110	120	60	60	65	37	28	88	218	30	22	4,0	4,5

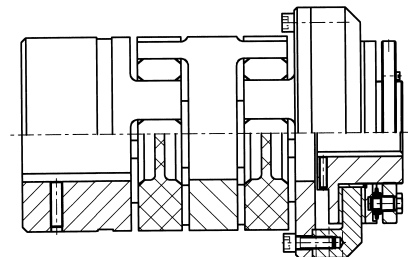
Weitere Bauarten:



ROTEX® GS - DKM als Hohlwellenausführung



ROTEX® GS - CF - DKM



ROTEX® GS - DKM in Verbindung mit Drehmomentbegrenzer KTR-RU

Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 38	DKM	92 Sh A - GS	1.0	–	Ø 38	2.5	–	Ø 32
Kupplungsgröße	Bauart	Zahnkranzhärte	Naben-ausführung	Fertigbohrung	Naben-ausführung	Fertigbohrung		

ROTEX® GS

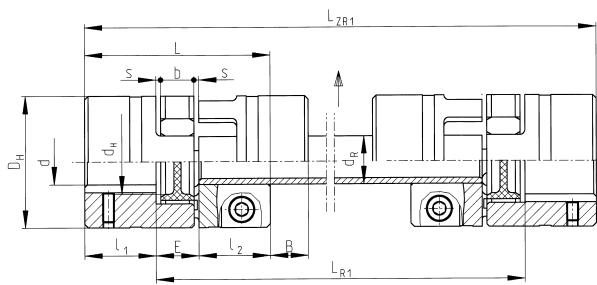
Zwischenwellenkupplungen

Bauart ZR1 / ZR2

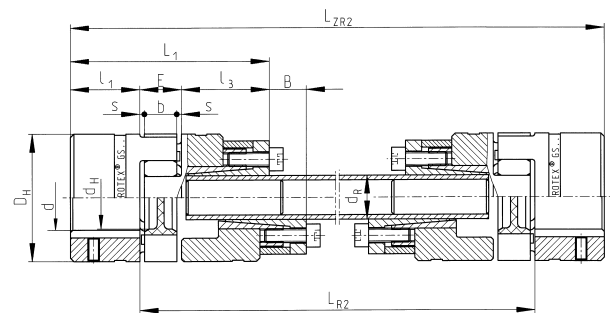
Zu beziehen über:
as antriebstechnik + spannsysteme
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20



- spielfreie Zwischenwellenkupplung
- Einsatz z. B. Verbindung von Hubspindelelementen, parallel laufender Lineareinheiten, Portalroboter, Handlingsgeräten
- zur Überbrückung größerer Wellenabstände und max. Drehzahl von 1500 1/min
- Zwischenteil radial demontierbar
- Bauart ZR 1 für Drehmomente bis max. Reibschlußmoment der Klemmnabe, Bauart ZR 2 für höhere Drehmomente



Bauart ZR1



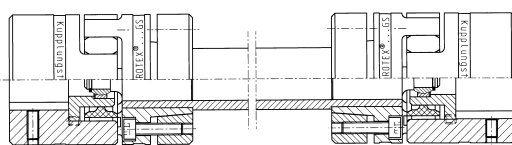
Bauart ZR2

Größe	Fertigbohrung			Abmessungen [mm] ZR1										Zylinderschraube DIN 912-8.8	Anzugsmoment	Reibschlußmoment	
	ungebohrt	d min	d max	D _H	l ₁ ; l ₂	L	E	b	s	B	L _{R1}	L _{R1} min.	L _{ZR1}	d _r	M x l	T _A [Nm]	T _R [Nm]
14 ZR1	X	4	15	30	11	35	13	10	1,5	11,5	Bitte bei Anfragen und Bestellungen angeben.	65	L _{R1} +22	14x2,0	M3x12	1,34	6,1
19 ZR1	X	6	24	40	25	66	16	12	2,0	14,0		82	L _{R1} +50	20x3,0	M6x16	10,5	34
24 ZR1	X	8	28	55	30	78	18	14	2,0	16,0		96	L _{R1} +60	25x2,5	M6x20	10,5	45
28 ZR1	X	10	38	65	35	90	20	15	2,5	17,5		111	L _{R1} +70	35x4,0	M8x25	25	105
38 ZR1	X	12	45	80	45	114	24	18	3,0	21,0		126	L _{R1} +90	40x4,0	M8x30	25	123

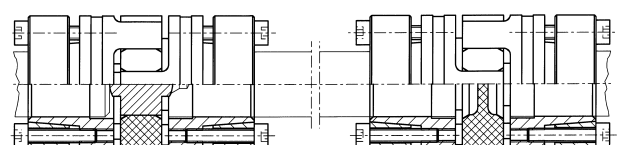
Größe	Fertigbohrung			Abmessungen [mm] ZR2										CLAMPEX KTR 250					
	ungebohrt	d min.	d max.	D _H	l ₁ ; l ₂	l ₃	L ₁	E	b	s	B	L _{R2}	L _{R2} min.	L _{ZR2}	Präzisions-Rohr d _r	C [Nm rad]	Spannsatz Größe	Spannschrauben DIN 912-12.9 µges. = 0,14 M x l	Anzugsmoment T _A [Nm]
14 ZR2	X	4	15	30	11	26	50	13	10	1,5	11,5	Bitte bei Anfragen und Bestellungen angeben.	109	L _{R2} + 22	10x2,0	68,36	10x16	M4x10	5,2
19 ZR2	X	6	24	40	25	26	67	16	12	2,0	14,0		120	L _{R2} + 50	12x2,0	130	12x18	M4x10	5,2
24 ZR2	X	8	28	55	30	38	86	18	14	2,0	16,0		156	L _{R2} + 60	20x3,0	954,9	20x28	M6x18	17,0
28 ZR2	X	10	38	65	35	45	100	20	15	2,5	17,5		177	L _{R2} + 70	25x2,5	1811	25x34	M6x18	17,0
38 ZR2	X	12	45	80	45	45	114	24	18	3,0	21,0		192	L _{R2} + 90	32x3,5	5167	32x43	M6x18	17,0
42 ZR2	X	14	55	95	50	52	128	26	20	3,0	23,0		214	L _{R2} + 100	40x4,0	11870	40x53	M6x18	17,0
48 ZR2	X	15	62	105	56	70	154	28	21	3,5	24,5		261	L _{R2} + 112	45x4,0	17486	45x59	M8x22	41,0
55 ZR2	X	20	74	120	65	80	175	30	22	4,0	26,0		288	L _{R2} + 130	55x4,0	33543	55x71	M8x22	41,0
65 ZR2	X	22	80	135	75	80	185	35	26	4,5	30,5		387	L _{R2} + 150	60x4,0	44362	60x77	M8x22	41,0

1) Wir bitten, bei Anfragen und Bestellungen das Wellenabstandsmaß L_{R1}/L_{R2} anzugeben, sowie die max. Drehzahl zur Überprüfung der biegekritischen Drehzahl.

Weitere Bauarten:



Bauart ZRG mit Gelenklager für höhere Drehzahlen



ROTEX® GS ZR zum vertikalen Einbau

Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 24	ZR1	1200	98 Sh A-GS	1.0	-	Ø 24	2.5	-	Ø24
Kupplungs-Größe	Bauart	Wellen-Abstandsmaß [L _{R1} /L _{R2}]	Zahnkranzhärte	Naben-ausführung		Fertigbohrung	Naben-ausführung		Fertigbohrung

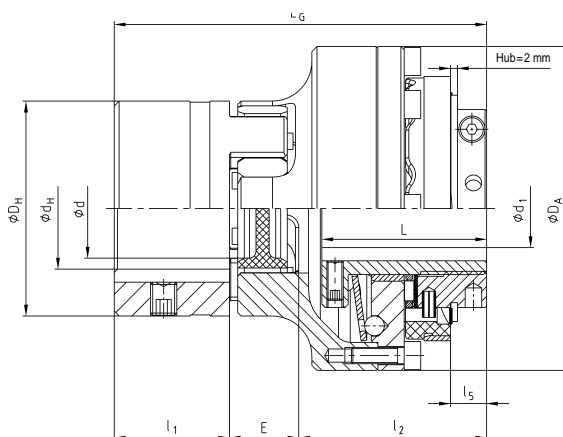
ROTEX® GS

spielfreie Wellenkupplungen mit Überlastnabe SYNTEX®

Zu beziehen über:
as antriebstechnik + spannsysteme
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20

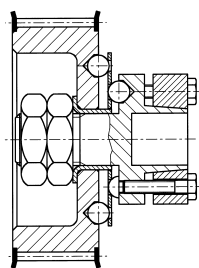


- spielfreie, drehsteife Sicherheitskupplung
- axial steckbar
- geringe Massenträgheitsmomente durch Alu-Bauteile
- als Durchrast- oder Synchronausführung lieferbar
- Drehmomenteinstellung in eingebautem Zustand möglich
- lieferbar auch mit reibschlüssiger Welle-Nabe-Verbindung

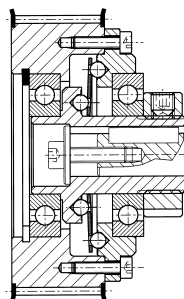


SYNTEX® mit ROTEX® GS

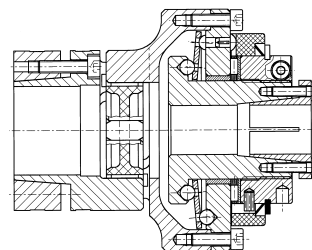
SYNTEX® Größe	ROTEX® GS Größe	Drehmomente [Nm]						Abmessungen [mm]											
		Durchrastausf. DK		Synchronausf. SK		ROTEX GS 98 ShA-GS		max. Bohrung		D_A	D_1	D_H	l_1	E	l_2	l_5	L	L_G	$H = \text{Hub}$
		DK 1	DK 2	SK 1	SK 2	T_{KN} [Nm]	T_{Kmax} [Nm]	d	d_1										
24	24	6-20	15-30	10-35	20-65	60	120	20	28	80	61	55	30	18	52	10	45	100	2
25	28	20-60	45-90	25-65	40-100	160	320	25	38	98	78	65	35	20	58	11	50	113	2
35	38	25-80	75-150	30-100	70-180	325	650	35	45	120	90	70	45	24	67	13	60	136	2
50	48	60-180	175-300	50-280	160-400	525	1050	50	62	162	120	98	56	28	83	14	70	167	2



spielfreie Überlastsicherung für
Zahnriemen- und Kettenantriebe



kugellagerte Überlastsicherung für
hochtourige Zahnriemenantriebe



SYNTEX® mit ROTEX® GS, beidseitig
reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindung

Bestellbeispiel:

SYNTEX®	25	DK 1	1.0	20	ROTEX® GS	28/38	98 ShA	1.0	25	100 Nm
Kupplungs- typ	Größe	Feder	Nabe Typ	SYNTEX®- Bohrung	Typ	Größe	Zahn- kranz	Nabe Typ	ROTEX® GS - Bohrung	eingestelltes Drehmoment