

# ROTEX® GS

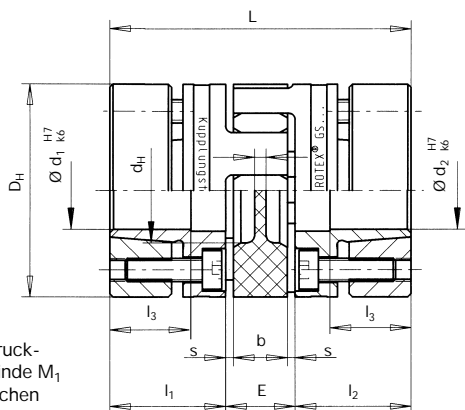
## spielfreie Wellenkupplung

### Spannringnaben

Zu beziehen über:  
**as** antriebstechnik + spannsysteme  
 Tel: 040/679467-0, Fax: 040/679467-20



- spielfreie Wellenkupplung mit integriertem Spannsystem
- Einsatz z.B. Vorschub - Hauptspindelantriebe an Werkzeugmaschinen, Antrieb von Druckwalzen etc.
- hohe Laufruhe, Einsatz bis 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit
- hohe Reibschlußmomente
- gute Montierbarkeit durch innen liegende Spannschrauben
- Fertigbohrung bis Ø 50 nach ISO-Passung H7 ab Ø55 nach ISO-Passung G7



Abdruck-  
gewinde M<sub>1</sub>  
zwischen  
den Spann-  
schrauben

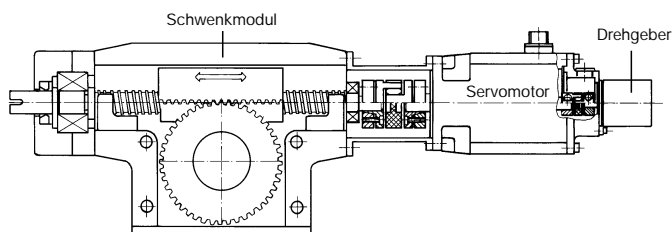
Größe	Bohrungsbereich d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> und zugehörige übertragbare Drehmomente T <sub>R</sub> des Reibschlusses der Spannringnabe in [Nm] 1)																								
	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø80	
14	8,6	13,8	14,7	22,7																					
19		41	45	62	68	67	83	90																	
24			48	67	74	72	90	97	112	120	143														
28					142	154	189	188	237	250	280	307	310	353	389										
38								269	337	356	398	436	442	501	533	572	615	644							
42										399	445	506	470	566	581	647	630	728	836	858					
48													650	685	809	841	926	916	1042	1181	1125	1311			
55														918	954	1052	1040	1185	1220	1318	1359	1646	1662	1960	
65																1568	1569	1768	1833	1968	2049	2438	2495	2898	
75																		2246	2338	2500	2620	3082	3179	3657	4235

Die übertragbaren Drehmomente der Spannverbindung berücksichtigen das max. Passungsspiel bei Wellenpassung k6/Bohrung H7, ab Ø 55 G7/m6. Bei größerem Passungsspiel verringert sich das Drehmoment.

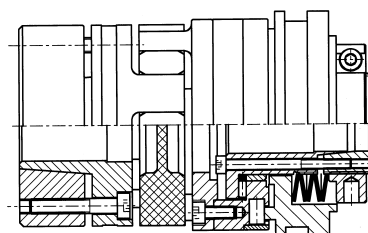
Als Wellenmaterial kann Stahl oder Sphäroguss mit einer Streckgrenze von ca. 250 N/mm<sup>2</sup> oder mehr verwendet werden. Bei Einsatz von Hohlwellen ist eine Überprüfung der Festigkeit erforderlich. (siehe KTR Montageanleitung, KTR Norm 45510)

ROTEX® GS Größe	Drehmomente [Nm] 1)				Abmessungen [mm]										Spannschrauben			Gewicht pro Nabe bei max. Bohrung [kg]	Massenträgheitsmoment pro Nabe bei max. Bohrung [kg m <sup>2</sup> ]
	92 Sh A - GS		98 Sh A - GS		D <sub>H</sub> <sup>3)</sup>	d <sub>H</sub>	L	l <sub>1</sub> ; l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	E	b	s	a	M	Anzahl z	T <sub>A</sub> [Nm]	M <sub>1</sub>		
Naben-Werkstoff – Aluminium (Al-H)      Spannring Werkstoff – Stahl (St-H)																			
14	7,5	15	12,5	25	30	10,5	50	18,5	13,5	13	10	1,5	2	M3	4	1,34	M3	0,049	0,07 x 10 <sup>-4</sup>
19	10,0	20	17	34	40	18	66	25,0	18	16	12	2,0	3	M4	6	3	M4	0,120	0,31 x 10 <sup>-4</sup>
24	35,0	70	60	120	55	27	78	30,0	22	18	14	2,0	3	M5	4	6	M5	0,280	1,35 x 10 <sup>-4</sup>
28	95,0	190	160	320	65	30	90	35,0	27	20	15	2,5	4	M5	8	6	M5	0,450	3,13 x 10 <sup>-4</sup>
38	190,0	380	325	650	80	38	114	45,0	35	24	18	3,0	4	M6	8	10	M6	0,950	9,60 x 10 <sup>-4</sup>
Naben-Spannring Werkstoff – Stahl (St-H)																			
42	265	530	450	900	95	46	126	50	35	26	20	3,0	4,0	M 8	4	35	M 8	2,30	31,7 x 10 <sup>-4</sup>
48	310	620	525	1050	105	51	140	56	41	28	21	3,5	4,0	M10	4	69	M10	3,08	52,0 x 10 <sup>-4</sup>
55	375	750	685	1370	120	60	160	65	45	30	22	4,0	4,5	M10	4	69	M10	4,67	103,0 x 10 <sup>-4</sup>
65	-	-	940 <sup>2)</sup>	1880 <sup>2)</sup>	135	68	185	75	55	35	26	4,5	4,5	M12	4	120	M12	6,7	191,0 x 10 <sup>-4</sup>
75	-	-	1465 <sup>2)</sup>	2930 <sup>2)</sup>	160	80	210	85	63	40	30	5	5	M12	4	120	M12	9,9	396,8 x 10 <sup>-4</sup>

1) Kupplungsauslegung Seite 56 – 58 beachten. · 2) Werte für 95 Sh A - GS · 3) Ø<sub>DH</sub> + 2 mm bei hohen Drehzahlen für Ausdehnung des Zahnkranzes



ROTEX® GS mit Spannringnabe für Verbindung Servomotor – Schwenkmodul  
Servomotor – Drehgeber



ROTEX® GS mit Spannringnabe und Drehmomentbegrenzer KTR-SI

Bestellbeispiel:

ROTEX® GS 24	98 Sh A - GS	6.0	- Ø 24	6.0	- Ø 20
Kupplungsgröße	Zahnkranzhärte	Naben- ausführung	Fertig- bohrung	Naben- ausführung	Fertig- bohrung