

# HELICAL-Kupplungen Serie W aus Aluminium oder nichtrostendem Stahl

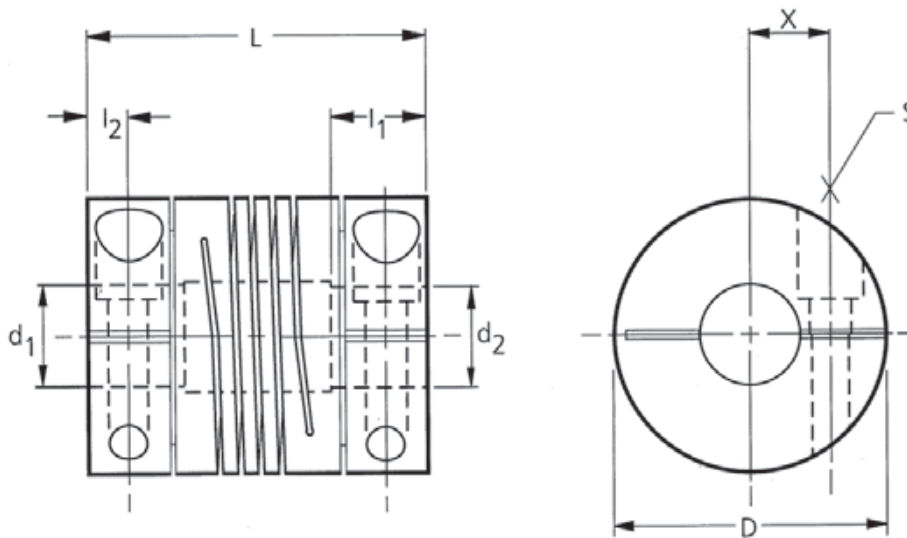
zu beziehen über:  
**as** antriebstechnik gmbh  
Fon: 040 / 679 467-0 Fax: 040 / 679 467-20  
[www.aunds-vertrieb.de](http://www.aunds-vertrieb.de)



## Eigenschaften

- hochwertige Aluminium-Legierung oder korrosionsbeständiger Stahl

Universalkupplung für verschiedenartige, leichte Anwendungsfälle mit geringen Drehmomentansprüchen, wie bei Encodern, Tachogeneratoren usw.



$l_1$ ,  $l_2$ ,  $X$  sind Referenz-Abmessungen, die je nach Bohrungsdurchmesser  $d_1$ ,  $d_2$  geringfügig abweichen können

## Technische Daten und Masse

Typ Aluminium-Legierung				Typ nichtrostender Stahl				Abmessungen in mm												
1)	2)	5) Md Nm	6) Ct (Nm/rad)	7) J (x10 <sup>3</sup> kg m <sup>2</sup> )	8) m (g)	1)	2)	5) Md Nm	6) Ct (Nm/rad)	7) J (x10 <sup>3</sup> kg m <sup>2</sup> )	8) m (g)	D	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	S	X	3) d1/d2 min/max	4) d1/d2 max	d1/d2 standard
WA 15		0.71	11.2	0.25	8	W7 15		1.4	30.2	0.68	23	15	20	4.8	2.5	2xM3		3.0/5.0	9.0	3 4 5
	WAC 15	0.66 0.59	5.7	0.27	9		W7C 15	1.3 1.2	22.0 15.5	0.76	25		22	6.0	2.5	M2	4.3	3.0/5.9	7.3	
WA 20		1.3	21.2	0.78	15	W7 20		2.6	57.9	2.16	41	20	20	4.8	2.5	2xM3		4.0/6.35	14.0	4 5 6
	WAC 20	1.2 1.1	16.4 12.7	1.13	21		W7C 20	2.5 2.3	44.1 35.8	3.14	58		28	8.6	3.7	M3	5.5	4.0/6.35	9.8	
WA 25		2.9	38.2	2.33	28	W7 25		5.7	106.0	6.47	78	25	24	5.9	3.0	2xM4		6.0/10.0	17.0	6 7 8 9 10
	WAC 25	2.8 2.6 2.4 2.2	31.8 26.0 20.5 16.4	2.97	35		W7C 25	5.5 5.1 4.7 4.3	87.8 70.0 57.2 44.1	8.24	97		30	8.6	3.7	M3	7.7	6.0/10.0	14.5	
WA 30		4.9	52.1	5.98	47	W7 30		9.5	143.3	16.6	132	30	30	6.8	3.5	2xM5		9.0/12.7	20.0	9 10 11 12
	WAC 30	4.6 4.3 4.0	44.1 35.8 30.2	7.74	60		W7C 30	8.9 8.3 7.7	119.4 98.4 81.8	21.5	167		38	11.0	5.0	M4	8.8	9.0/12.7	17.3	
WA 40		12	127.3	33.0	135	W7 40		23	358.2	92.0	375	40	50	17.0	6.7	2xM6		12.0/16.0	25.4	12 13 14 15 16
	WAC 40	11 11 10 9.7	112.4 97.1 85.5 73.5	33.0	145		W7C 40	22 21 20 19	301.6 272.9 238.8 204.7	92.0	375		50	15.5	5.8	M5	12.5	12.0/16.0	24.8	
WA 50		19	229.2	76.00	225	W7 50		37	622.9	210	710	50	54	17.0	7.5	2xM6		14.0/20.0	38.1	14 16 18 19 20
	WAC 50	18 17 16 15	184.9 146.9 133.3 117.0	76.00	230		W7C 50	35 33 31 30	521.0 409.3 358.2 318.4	210	710		54	15.5	6.7	M6	16.3	14.0/20.0	32.1	

### Anmerkungen:

- |  |  |  |
|--|--|--|
| <p>1) Ausführung mit Stell-schraubenbefestigung auf 120°</p> <p>2) Ausführung mit Klemm-verbinding</p> <p>3) Alle Bohrungsdurchmesser im erwähnten Bereich weisen eine abgesetzte Hinterdrehung auf, d.h. d1/d2 + ca. 0.8 mm</p> <p>4) Alle Bohrungsdurchmesser &gt; d1/d2 max. aus Pkt 3) sind ohne Hinterdrehung</p> | <p>5) Die erwähnten Werte entsprechen dem maximal zulässigen Drehmoment. Diese reduzieren sich um folgende Faktoren:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- bei normaler Anwendung mit einer Drehrichtung: x 0.5</li> <li>- bei Stoss- und Reversierbetrieb: x 0.25</li> </ul> <p>6) Drehsteifigkeit Ct</p> <p>7,8) Massenträgheitsmoment (J) und Masse (m) basiert auf dem kleinsten Standard-Bohrungsdurchmesser</p> | <p>Standard-Bohrungstoleranz + 0.05 /0<br/>in Sonderausführung + 0.015 /0</p> <p>zulässiger Wellenversatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- winklig 5°</li> <li>- parallel 0.25 mm</li> <li>- axial +/- 0.25 mm</li> </ul> |
|--|--|--|