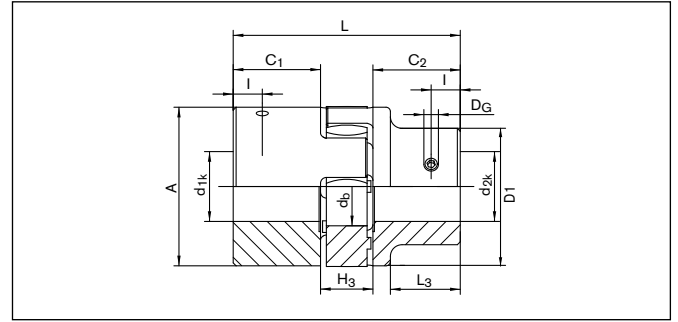
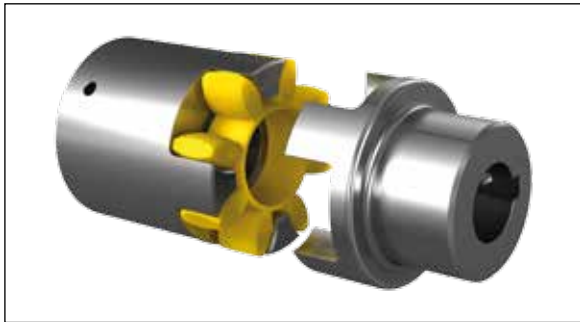


Elastomerkupplungen

ECE 6418 ECOLOC



Schnittdarstellung

Abmessungen

- NA** = Nabenausführung
- d_{1k,2kmin}** = Min. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut
- d_{1k,2kmax}** = Max. Bohrungsdurchmesser mit Passfedernut
- A** = Maximaler Außendurchmesser
- C₁** = Geführte Länge in Nabenumbohrung d_{1k},d_{2k}
- C₂** = Geführte Länge in Nabenumbohrung d_{1k},d_{2k}
- D₁** = Außendurchmesser
- H₃** = Einbaulänge Dämpfungselement (Zahnkranz)
- I** = Abstand Mitte Schraubenbohrung zu Nabenkante
- L** = Gesamtlänge Kupplung
- L₃** = Länge Absatz am Nabenkörper

Metrische Abmessungen

Größe	NA	d _{1kmin} -d _{1kmax}	d _{2kmin} -d _{2kmax}	A	C ₁	C ₂	D ₁	H ₃	I	L	L ₃
		mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm	
19	1	6 - 19	6 - 19	40	25	25	40	16	10	66	20
19	1a	19 - 25	19 - 25	40	25	25	40	16	10	66	---
19	1b	19 - 25	19 - 25	40	37	37	40	16	10	90	---
24	1	9 - 24	9 - 24	55	30	30	55	18	10	78	24
24	1a	22 - 35	22 - 35	55	30	30	55	18	10	78	---
24	1b	22 - 35	22 - 35	55	50	50	55	18	10	118	---
28	1	10 - 28	10 - 28	65	35	35	65	20	15	90	28
28	1a	28 - 40	28 - 40	65	35	35	65	20	15	90	---
28	1b	28 - 40	28 - 40	65	60	60	65	20	15	140	---
38	1	12 - 48	12 - 48	80	45	45	70	24	15	114	37
38	1a	38 - 48	38 - 48	80	45	45	70	24	15	114	---
38	1b	38 - 48	38 - 48	80	70	70	80	24	15	164	---
42	1	14 - 42	14 - 42	95	50	50	85	26	20	126	40
42	1a	42 - 55	42 - 55	95	50	50	95	26	26	126	---
42	1b	42 - 55	42 - 55	95	75	75	95	26	20	176	---
48	1	15 - 48	15 - 48	105	56	56	95	28	20	140	45
48	1a	48 - 62	48 - 62	105	56	56	105	28	20	188	---
48	1b	48 - 62	48 - 62	105	80	80	105	28	20	188	---
55	1	20 - 55	20 - 55	120	65	65	110	30	20	160	52
55	1a	55 - 74	55 - 74	120	65	65	118	30	20	160	---
55	1b	55 - 74	55 - 74	120	90	90	120	30	20	210	---
65	1	22 - 65	22 - 65	135	75	75	115	35	20	185	61
65	1a	65 - 80	65 - 80	135	75	75	132	35	20	185	---
65	1b	65 - 80	65 - 80	135	100	100	135	35	20	235	---
75	1	30 - 75	30 - 75	160	85	85	135	40	25	210	69
75	1a	75 - 95	75 - 95	160	85	85	158	40	25	210	---
75	1b	75 - 95	75 - 95	160	110	110	160	40	25	260	---
90	1	40 - 90	40 - 90	200	100	100	160	45	30	245	81
90	1a	90 - 110	90 - 110	200	100	100	196	45	30	245	---
90	1b	90 - 110	90 - 110	200	125	125	200	45	30	295	---

Elastomerkupplungen

ECE 6418 ECOLOC

Technische Daten

NA = Nabenausführung	T_A = Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben
T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenen T _A	MN = Naben-Werkstoff (ggfs. Nabe/Spanning)
d_b = Bohrungsdurchmesser im Zahnkranz	Gw = Gewicht
D_G = Gewindedurchmesser	

Technische Daten

Größe	NA	T	d _b	D _G	T _A	MN	Gw
		Nm	mm	mm	Nm		kg
19	1	17	18	5	2	ST	0,415
19	1a	17	18	5	2	ST	0,551
19	1b	17	18	5	2	ST	0,791
24	1	60	27	5	2	ST	0,809
24	1a	60	27	5	2	ST	1,233
24	1b	60	27	5	2	ST	1,971
28	1	160	30	8	10	ST	1,342
28	1a	160	30	8	10	ST	3,795
28	1b	160	30	8	10	ST	3,288
38	1	325	38	8	10	ST	2,961
38	1a	325	38	8	10	ST	3,795
38	1b	325	38	8	10	ST	5,711
42	1	450	46	8	10	ST	4,408
42	1a	450	46	8	10	ST	5,97
42	1b	450	46	8	10	ST	8,69
48	1	525	51	8	10	ST	6,181
48	1a	525	51	8	10	ST	7,927
48	1b	525	51	8	10	ST	10,971
55	1	685	60	10	17	ST	9,377
55	1a	685	60	10	17	ST	12,109
55	1b	685	60	10	17	ST	16,389
65	1	940	68	10	17	ST	14,407
65	1a	940	68	10	17	ST	17,549
65	1b	940	68	10	17	ST	22,915
75	1	1920	80	10	17	ST	22,374
75	1a	1920	80	10	17	ST	28,074
75	1b	1920	80	10	17	ST	35,746
90	1	3600	100	12	40	ST	38,166
90	1a	3600	100	12	40	ST	50,854
90	1b	3600	100	12	40	ST	62,648

Nabenausführungen



Abb. Nabe 1

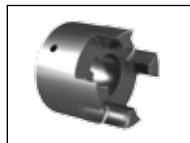


Abb. Nabe 1a

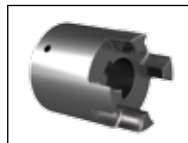


Abb. Nabe 1b

Eigenschaften

- Naben aus Stahl · Zahnkranz aus Kunststoff
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz „g6“ oder „h7“ liegen

Nabenausführungen kombinierbar. Optional ungebohrt möglich.
Lieferbar sind einzelne Naben, Zahnkränze oder komplette Kupplungen.

Zahnkranzausführungen siehe Seite 3
Zahnkranz standardmäßig Größe 19-55 bei 92 Sh A (gelber Zahnkranz)
Zahnkranz standardmäßig Größe 65-90 bei 95 Sh A (roter Zahnkranz)

Bestellbeispiel: ECE 6418 ECOLOC

Typ, Größe	NA	Bohrungsdurchmesser d _{1k}	NA	Bohrungsdurchmesser d _{2k}	Weitere Angaben
ECE 6418-24	1a	22	1b	26	92 Sh A

Elastomerkupplungen
ECE 6418 ECOLOC
Technische Daten Zahnkränze

Sh	= Härte des Zahnkranzes	C_{Tdyn}	= Dynamische Drehfedersteife
n_{max}	= Max. Drehzahl	C_r	= Radiale Federsteife
T_N	= Übertragbares Nennmoment vom Zahnkranz	d_b	= Bohrungsdurchmesser im Zahnkranz
T_W	= Übertragbares Drehmoment bei wechselnder Drehrichtung	ΔKa	= Maximal zulässiger Versatz axial bei n=1500 min ⁻¹
T_{max}	= Max. übertragbares Drehmoment	ΔKr	= Maximal zulässiger Versatz radial bei n=1500 min ⁻¹
P_W	= Dämpfungsleistung	ΔKw	= Maximal zulässiger Versatz winklig bei n=1500 min ⁻¹
C_{Tstat}	= Statische Drehfedersteife	ΔKw bei T_{max}	= Maximal zulässiger Verdrehwinkel bei T _{max}

	Sh	n _{max}	T _N	T _W	T _{max}	P _W	C _{Tstat}	C _{Tdyn}	C _r	d _b	ΔKa (1500)	ΔKr (1500)	ΔKw (1500)	ΔKw bei T _{max}
		1/min	Nm	Nm	Nm	W	Nm/rad	10 ³ Nm/rad	N/mm	mm	mm	mm	Grad	Grad
19	64 Sh D-H	19000	21	5.5	42	7.2	1240	3720	2930	16	-0.5 +1.2	0.13	1.1	3.6
19	92 Sh A	19000	10	2.6	20	4.8	570	1720	1120	16	-0.5 +1.2	0.2	1.2	5
19	98 Sh A	19000	21	4.4	34	4.8	860	2580	2010	16	-0.5 +1.2	0.2	1.2	5
24	64 Sh D-H	14000	75	19.5	150	9.9	2980	8934	3696	24	-0.5 +1.4	0.15	0.8	3.6
24	92 Sh A	14000	35	9.1	70	6.6	1430	4296	1480	24	-0.5 +1.4	0.22	0.9	5
24	98 Sh A	14000	60	16	120	6.6	2060	6189	2560	24	-0.5 +1.4	0.22	0.9	5
28	64 Sh D-H	11800	200	52	400	12.6	4350	13050	4348	27	-0.7 +1.5	0.18	0.8	3.6
28	92 Sh A	11800	95	25	190	8.4	2290	6876	1780	27	-0.7 +1.5	0.25	0.9	5
28	98 Sh A	11800	160	42	320	8.4	3440	10314	3200	27	-0.7 +1.5	0.25	0.9	5
38	64 Sh D-H	9500	405	105	810	15.3	10540	31620	6474	35	-0.7 +1.8	0.21	0.9	3.6
38	92 Sh A	9500	190	49	380	10.2	4580	13752	2350	35	-0.7 +1.8	0.28	1	5
38	98 Sh A	9500	325	85	650	10.2	7160	21486	4400	35	-0.7 +1.8	0.28	1	5
42	64 Sh D	8000	560	146	1120	18.0	27580	7170	7270	42	-1 +2	0.23	0.9	3.6
42	92 Sh A	8000	265	69	530	12	6300	2430	2430	42	-1 +2	0.32	1	5
42	98 Sh A	8000	450	117	900	12	19200	5570	5570	42	-1 +2	0.32	1	5
48	64 Sh D	7100	655	170	1310	20.7	36200	8274	8274	46	-1 +2.1	0.25	1	3.6
48	92 Sh A	7100	310	81	620	13.8	7850	2580	2580	46	-1 +2.1	0.36	1.1	5
48	98 Sh A	7100	525	137	1050	13.8	22370	5930	5930	46	-1 +2.1	0.36	1.1	5
55	64 Sh D	6300	825	215	1650	23.4	105730	130200	9248	---	-1 +2.2	0.27	1	3.6
55	92 Sh A	6300	410	107	820	15.6	15482	21375	2980	---	-1 +2.2	0.38	1.1	5
55	98 Sh A	6300	685	178	1370	15.6	42117	61550	6686	---	-1 +2.2	0.38	1.1	5
65	64 Sh D	5600	1175	306	1650	27	118510	189189	8870	---	-1 +2.6	0.3	1.1	3.6
65	95 Sh A	5600	940	244	1880	18	485200	71660	6418	---	-1 +2.6	0.42	1.2	5
75	64 Sh D	4750	2400	624	4800	32.4	182320	316377	11923	---	-1.5 +3	0.34	1.1	3.6
75	95 Sh A	4750	1920	499	3840	21.6	79150	150450	8650	---	-1.5 +3	0.48	1.2	5

T_N – Kupplungsennendrehmoment (Nm):

Drehmoment, das im gesamten zulässigen Drehzahlbereich, unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren (Temperatur, Drehsteifigkeit) dauernd übertragen werden kann.

T_{max} – Kupplungsmaximalmoment (Nm):

Drehmoment, das während der gesamten Lebensdauer der Kupplung, unter Berücksichtigung der Betriebsfaktoren als schwelende Beanspruchung > 10⁵ bzw. als wechselnde Beanspruchung 5x10⁴ mal übertragen werden kann.

T_W – Wechseldrehmoment (Nm):

Amplitude der dauernd zulässigen Drehmomentschwankung bei max. f=10 Hz und einer Grundlast bis T_N.

Technische Änderungen vorbehalten.