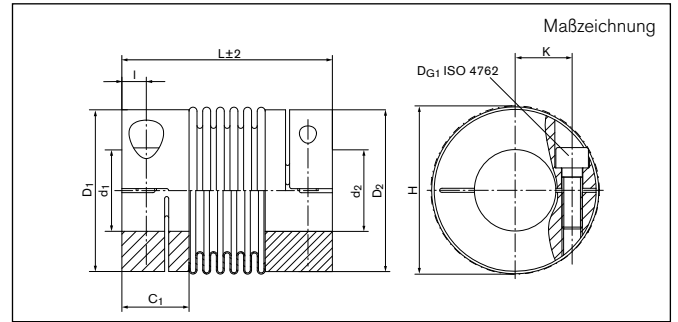


Spielfreie Metallbalgkupplungen

Baureihe AKD



Abmessungen

d₁, d_{2min} = Min. Bohrungsdurchmesser
d₁, d_{2max} = Max. Bohrungsdurchmesser
d_{1k}, d_{2kmin} = Min. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)

d_{1k}, d_{2kmax} = Max. Bohrungsdurchmesser (mit Passfedernut)
C₁ = Geführte Länge in Wellenbohrung d₁
D₁, D₂ = Außendurchmesser
H = Stördurchmesser

I = Abstand Klemmschraubenbohrung zu Nabenkante
K = Abstand Wellenachse-Klemmschraubenachse
L = Gesamtlänge Kupplung

Größe	d ₁ ; d ₂ min-max		d _{1k} ; d _{2k} min-max		C ₁	D ₁ ; D ₂	H	I	K	L
	Ohne Passfedernut	Mit Passfedernut	Ohne Passfedernut	Mit Passfedernut						
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
18	8 - 26	8 - 26	8 - 26	8 - 26	20	45	47	6	18	71
30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	10 - 30	25	55	56	8	20	73
60	12 - 35	12 - 35	12 - 35	12 - 35	29	64	67	10	24	89
80	14 - 42	14 - 42	14 - 42	14 - 42	34	80	84	12	28	103
150	14 - 42	14 - 42	14 - 42	14 - 42	34	80	84	12	28	103
200	22 - 46	22 - 46	22 - 46	22 - 46	38	90	93	13	31	113
300	24 - 60	24 - 60	24 - 60	24 - 60	38	110	110	13	39	115
500	35 - 64	35 - 64	35 - 64	35 - 64	41	119	122	15	43	122
800	40 - 75	40 - 75	40 - 75	40 - 75	45	132	139	17	48	140

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.

Spielfreie Metallbalgkupplungen
Baureihe AKD
Technische Daten

T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenen T_A
 n_{max} = Max. Drehzahl
 C_{Tdyn} = Drehfedersteife
 C_r = Radiale Federsteife

C_a = Axiale Federsteife
 ΔK_a = Maximal zulässiger Versatz axial
 ΔK_w = Maximal zulässiger Versatz winklig
 ΔK_r = Maximal zulässiger Versatz radial

J = Trägheitsmoment ges.
Gw = Gewicht
 D_{G1} = Gewindedurchmesser
 T_{A1} = Anzugsmoment der Spanschraube (D_{G1})

Größe	T	n_{max}	C_{Tdyn}	C_r	C_a	ΔK_a	ΔK_w	ΔK_r	J	Gw	D_{G1}	T_{A1}
	Nm	1/min	10^3 Nm/rad	N/mm		mm	Grad	mm	10^{-3} Kgm ²	kg	mm	Nm
18	22	12700	6	85	40	0,5	1,5	0,2	0,06	0,143	1 x M5	6
30	36	10200	25	220	30	0,5	1,5	0,2	0,1	0,263	1 x M6	12
60	75	8600	50	330	55	0,5	1,5	0,2	0,3	0,434	1 x M8	30
80	95	6800	75	400	55	0,5	1,5	0,2	0,9	0,792	1 x M10	60
150	180	6800	100	600	85	0,5	1,5	0,2	0,9	0,792	1 x M10	85
200	240	6300	120	450	85	0,5	1,5	0,2	1,5	1,117	1 x M12	100
300	360	5900	280	1500	150	0,5	1,5	0,2	3,2	1,495	1 x M12	120
500	600	4900	310	1000	85	1	1,5	0,2	4,9	2,038	1 x M14	190
800	800	5000	780	6200	100	3,5	1,5	0,35	17,5	6,06	2 x M16	250

Bohrungsbereiche / Drehmomente

Größe	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø16	Ø18	Ø20	Ø25	Ø30	Ø35	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	
18	18	20	22	22	22	22	22	22	22	22	22	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
30	---	---	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
60	---	---	---	---	75	75	75	75	75	75	75	75	75	---	---	---	---	---	---	---	---	---
80	---	---	---	---	---	---	95	95	95	95	95	95	95	95	---	---	---	---	---	---	---	---
150	---	---	---	---	---	---	180	180	180	180	180	180	180	180	---	---	---	---	---	---	---	---
200	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	240	240	240	240	240	---	---	---	---	---	---	---
300	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	360	360	360	360	360	360	360	360	---	---	---	---
500	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	600	600	600	600	600	600	600	---	---	---
800	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	800	800	800	800	800	800	800	800	800

Bestellbeispiel: AKD

Baureihe/Größe	Bohrungsdurchmesser d1	Bohrungsdurchmesser d2	Weitere Angaben
AKD 150	30	35	*

* Passfedernut oder Edelstahl